

NIMA.SRL®

RESEÑA HISTÓRICA

NIMA SRL tuvo su origen en 1996 en la localidad de Las Higueras, Provincia de Córdoba, Argentina. Fue integrada por el Sr. Nicolás Massimini y la Sra. Marta Susana Perna. Al inicio, la actividad se concentraba en la venta al público de combustibles y el transporte se encontraba tercerizado.

Durante los años siguientes la empresa fue creciendo gracias a la ampliación de su cartera de clientes y proveedores, lo que permitió a NIMA S.R.L. posicionarse en el mercado de distribución mayorista de combustibles.

La compañía abrió una sucursal en la provincia de La Pampa, Argentina, se fue integrando verticalmente, hasta contar en la actualidad con su propia flota de camiones garantizando la entrega del producto en tiempo y forma requerida por el cliente.

La experiencia adquirida y las fructíferas relaciones comerciales tanto con proveedores y clientes permitió ampliar la gama de productos y servicios a combustibles, lubricantes y pesados de alta ca-

lidad con un precio competitivo en el mercado. Actualmente la empresa adoptó la estrategia de diversificación hacia la industria metalúrgica, llegando a ofrecer a nuestros clientes la posibilidad de acceder a tanques y estaciones de servicio móviles de alta calidad.



VISIÓN

NIMA SRL® tiene como objetivo lograr una importante participación en los mercados en cada uno de sus negocios, en forma responsable con la sociedad y el medio ambiente.

MISIÓN

NIMA SRL® existe con el propósito de lograr la satisfacción y conformidad de nuestros clientes y socios, para conquistar una relación fructífera y de permanencia en el tiempo basándonos en nuestros valores. Siempre apuntando a la mejora continua y a un excelente servicio por venta que hacen a la gestión de calidad total.



DESARROLLO DE NUEVA UNIDAD

La empresa comenzó sus gestiones en el área Comercial Minorista, cuyo crecimiento provocó la creación del área Logística, así como su desarrollo la lleva posteriormente a operar también en el Mercado Mayorista.

Las instalaciones se dividen en 3 áreas, desarrollo, producción y stock de unidades.

El área de desarrollo es la encargada de innovar en tecnología y funcionalidad que luego es aplicada a surtidores inteligentes. En los laboratorios se desarrolla y programa la electrónica, utilizando hardware de suma calidad y resistencia, diseñado para funcionar en ambientes hostiles. La electrónica dispuesta en cada surtidor es controlada por un PIC (Micro controlador) programado en nuestras instalaciones. Además se desarrolla el software de administración de las estaciones móviles Esmon®, partiendo del servicio básico de expendio de combustibles, e incorporando tecnologías como pantallas oled de última generación para la visualización de mensajes, comunicación a ordenador para administración del servicio, utilización de llaveros RFID para la realización de transacciones tanto para choferes como vehículos, manejo de datos a través de conexión gsm y GPS para posicionamiento y transmisión de información.



PRODUCCIÓN Y DESARROLLO

El área de producción se distribuye en 4 sectores: Metalúrgica, Pintura, Ensamblado, Pruebas de testeo y calidad.

**-METALÚRGICA:**

Gran taller metalúrgico mecanizado, que emplea aproximadamente 120 personas, donde además de fabricar las Estaciones de Servicio Móviles (ESMON®), proveemos al mercado de todo tipo y tamaño de estructuras y tanques para la misma industria.



PINTURA

Sector dedicado a la pintura de estaciones y surtidores, cuenta con una cámara de pintura, esta se encuentra presurizada y libre de polvos, con ayuda del calor la pintura se seca y endurece rápidamente, dejando una terminación uniforme y dándole al producto final una gran durabilidad. Finalizada esta tarea las piezas son llevadas al área de ensamblado.



ENSAMBLADO

En este sector se ensamblan las distintas partes del surtidor y se le conecta la parte electrónica, a la estación se le instala el tablero electrónico y sus respectivas conexiones tanto de alimentación como iluminación. Terminado este proceso el surtidor pasa al sector de pruebas y testeo.



PRUEBAS Y TESTED DE CALIDAD

Para esto contamos con un banco de prueba especializado donde cada surtidor es sometido a exhaustivas pruebas de funcionamiento, verificando su funcionalidad en diferentes condiciones ambientales.

Finalizando este procedimiento al surtidor se le realiza la calibración del flujo de salida, una vez calibrado es llevado al área de stock

El área de stock es donde se almacenan todos los tanques, bateas y surtidores que están listos para ser entregados.





ESMON®

www.nimasrl.com.ar - Las Higueras - Córdoba - Argentina

INTRODUCCIÓN

Las estaciones de servicio móviles ESMON® son unidades de expendio de combustible que operan de forma autónoma, a través de llaveros RFID.

La unidad se compone por una batea de contención de líquidos, un tanque de almacenamiento, una bomba de carga, un tablero general, el surtidor y una computadora.

Por resolución 1102 de la secretaria de energía de la nación, la unidad es colocada sobre una plataforma especialmente diseñada, kit de seguridad y señalética reglamentaria.

En cuanto a la construcción, las estaciones están fabricadas con materiales de primera calidad, brindando así la posibilidad de instalación y correcto funcionamiento en ambientes hostiles como lo pueden ser regiones mineras, zonas con temperaturas extremas, sin problema alguno.

Las unidades son ensambladas y programadas en nuestras instalaciones, implementando materiales y mano de obra nacional.



OBRA CIVIL

- ☒ - Plataforma de hormigón H21 sobre el nivel del suelo, de 15 cm de espesor.
- ☒ - Reforzada con malla electro soldada de 6,2 mm, en cuadrados de 15 x 15 cm, 17,5 mts de largo x 6 mts de ancho, y viga perimetral.
- ☒ - Puesta a tierra del equipo mediante cuatro jabalinas de 3 mts x 1.25 cm. de acero cobreado.
- ☒ - Cable cobreado perimetral acoplado a la malla electro soldada.

-MEDIDAS:

- ☒ - 16.500 lts - 2,50 mts x 7,50 mts.
- ☒ - 25.000 lts - 2,50 mts x 9 mts.
- ☒ - 33.000 lts - 2,50 mts x 10,5 mts.
- ☒ - 42000 lts - 2,50 mts x 12 mts.
- ☒ - 50.000 lts - 2,50 mts x 13,50 mts.
- ☒ - Playa de abastecimiento 6 mts x 4 mts con canaleta perimetral.
- ☒ - Cámara separadora de hidrocarburos de 1,25 mts x 1,25 mts x 1 mts.
- ☒ - Instalación de cañerías antiexplosivas y selladores de gases.
- ☒ - Fraguado del hormigón en 21 días.



BATEA

La batea aloja al tanque de combustible, con capacidad de soportar el 120% de la capacidad del tanque.

- ☒ - Fabricada en chapa de acero al carbono de 1/8".
- ☒ - Soportada por 6 patas de chapa acero al carbono, calidad comercial 3/16" de espesor.
- ☒ - Cuenta en su interior con semicírculos para el apoyo del tanque.
- ☒ - La parte frontal de la batea además de alojar el surtidor, se encuentra el tablero eléctrico de la unidad, la bomba de carga de combustible, llaves de paso y redireccionamiento de combustible.

- ESCALERAS:

- ☒ - Una trasera, la cual nos permite el ingreso al interior de la batea y a la parte superior del tanque, 40 cm ancho.
- ☒ - Frontal dándonos acceso al tablero general y surtidor, 40 cm ancho.
- **LARGO**
 - ☒ - 7,5 mts x 16.500 lts.
 - ☒ - 9 mts x 25.000 lts.
 - ☒ - 10,5 mts x 33.000 lts.
 - ☒ - 12 mts x 42.000 lts.
 - ☒ - 13,5 mts x 50.000 lts.
- **ANCHO**
 - ☒ - 3,5 mts.



TANQUE

Tanque horizontal cilíndrico, con pruebas de presión de aire según normativa UL 142. Construido en chapa de acero al carbono calidad comercial 3/16" de espesor. Soldadura continua automática de arco sumergido, según normativa API 650, recubierto con poliuretano blanco con concentración de alto sólidos

☒ - Equipado con válvula de purgue en la parte trasera.

☒ - Escalera trasera, de acceso a parte superior. Pasarela de seguridad hacia boca paso de hombre.

- ANCHO

☒ - 2,86 mts

- LARGO

☒ - 3,10 mts x 16.500 lts

☒ - 4,60 x 25.000 lts

☒ - 6,10 mts x 33.000 lts

☒ - 7,60 mts x 42.000 lts

☒ - 9,10 mts x 50.000 lts



SURTIDOR

Formados por dos módulos (cabezal y cuerpo), fabricados con chapa de acero al carbono calibre 16, pintados con una base de Praimer y cuatro manos de pintura poliuretánica, con un acabado de gran calidad.



-MODELOS:

- ☒ - Surtidor Simple - 1 bomba - 1 pico de expendio (3/4" - 1") -> Admite un tipo de combustible.
- ☒ - Surtidor Simple doble - 1 bomba - 2 picos de expendio (3/4" - 1") -> Admite un tipo de combustible.
- ☒ - Surtidor Doble - 2 bombas - 2 picos (3/4" - 1") -> Admite dos tipos de combustibles.

NOTA: Los surtidores que poseen más de un pico, admiten descargas en simultáneo.

CABEZAL



- ⌚ - Contiene componentes de electrónica.
- ⌚ - Antenas con tecnología RFID para validación de TAG (llaveros RFID).
- ⌚ - Una puerta trasera para el mantenimiento, la cual se encuentra bajo llave.
- ⌚ - Pantallas OLED de ultima generación.



CUERPO

- ⌚ - Bomba centrífuga antiexplosiva de 2 HP para expendio de combustible.
- ⌚ - Con aforador y encoder (caudalímetro) para calibrado y conteo de litros de expendio.
- ⌚ - Válvula solenoide normal cerrada en pico de expendio.
- ⌚ - Válvula solenoide normal cerrada en ingreso a bomba de expendio.
- ⌚ - Filtro de combustible.



- ⌚ - Puertas de acceso a mecánica en parte frontal y trasera del surtidor (ambas con llave).
- ⌚ - Manguera para expendio de 5 metros de largo, con posibilidad de mayor longitud incorporando sistema retráctil.
- ⌚ - Picos de 3/4", con capacidad de expendio de 60 litros por minuto, y pico de 1" con capacidad de expendio de 90 litros por minuto.
- ⌚ - Operación inteligente, dos modos de trabajo. Manual Y Automático.



BOMBA DE CARGA

- ☒ - Bomba centrífuga antiexplosiva para carga de combustible al tanque principal.
- ☒ - Motor de 4 HP.
- ☒ - Conexión de 3 pulgadas con sistema de acople rápido
- ☒ - Válvula de retención.



La estación móvil ESMON® cuenta con un sistema de purgue.

- ☒ - Purgue de tanque, mediante bomba centrífuga antiexplosiva de 1/2 HP, caudalímetro y manguera de 1500mm ubicada en la parte trasera de la batea.
- ☒ - Desagote de batea, mediante llave esférica de 2".

TABLERO

-TABLERO ELÉCTRICO GENERAL:

Tablero anti-explosivo para manejo de la unidad.

- ⌘ - Relé térmicos automáticos para protección de motores.
- ⌘ - Llave rotatoria.
- ⌘ - Interruptor diferencial.
- ⌘ - Interruptores magneto térmicos.
- ⌘ - Parada de emergencia.



CAÑERÍAS, CONEXIONES, CAJAS DE INSPECCIÓN Y VÁLVULAS

- ⌘ - Cañerías antiexplosivas de caño galvanizado, con sellador de gases en terminaciones que ingresan a habitáculos con tensión eléctrica.
- ⌘ - Cajas de inspección y derivadoras anti-explosivas.
- ⌘ - Uniones de cañerías, y válvulas de paso fabricadas en acero inoxidable.



KIT DE SEGURIDAD

- COMPUESTO POR:

- ☒ - Dos matafuegos ABC de 10Kg.
- ☒ - Un matafuego AFFF de 100 Kg.
- ☒ - Dos baldes de arena.*
- ☒ - Un tambor para arena.*
- ☒ - Cartel con señalética para descarga de combustible.



SEÑALETICA

Señalética correspondiente exigida por Secretaría de Energía de la Nación.



LUMINARIA

Cuenta con dos spot laterales y dos luces antiexplosivas en la parte frontal.



SISTEMA DE CONTROL Y GESTIÓN

Sistema de gestión multiplataforma, diseñado para administrar surtidores inteligentes ESMON®, producidos y distribuidos por NIMA Srl.

Dentro de las amplias prestaciones en el control de ingreso y expendio de combustible, se encuentra un detallado control de clientes y vehículos, trabajando paralelamente con una base de datos, registrando las transiciones realizadas.

Cada uno cuenta con un manual de uso basado en tareas y explica como alcanzar objetivos concretos y lograr así el control efectivo del sistema.

- [-] Registro detallado de clientes y vehículos.
 - [-] Registro partidas de combustibles.
 - [-] Administración de topes, créditos, importes personalizados.
 - [-] Control de picos individual.
 - [-] Validación de expendios.
 - [-] Consultas de transacciones con vista personalizada.
 - [-] Exportación de datos en diferente formatos.
 - [-] Control y manejo de autorizaciones vía WEB.*
 - [-] Motor de base de datos MySQL.
 - [-] Preparado para futuras expansiones.
 - [-] Incluye manual de usuario.
- *según versión adquirida.

-REQUISITOS DEL SISTEMA

- [-] Sistema multiplataforma operativo (XP-Vista-Seven-Linux). En caso de utilizar Linux como sistema operativo, las distribuciones testeadas son de Debian y sus derivados.
- [-] 512 Mb de RAM
- [-] 1 GHz de procesamiento.
- [-] 500 Mb de espacio libre en HHDD. Varía según la magnitud de registros almacenados en la base de datos del sistema.

- [-] 2 puertos serie. Se requiere un puerto serie por cada surtidor.
- [-] Operación según niveles de privilegios sobre el sistema.
- [-] Gestión para el control de expendio de combustible.

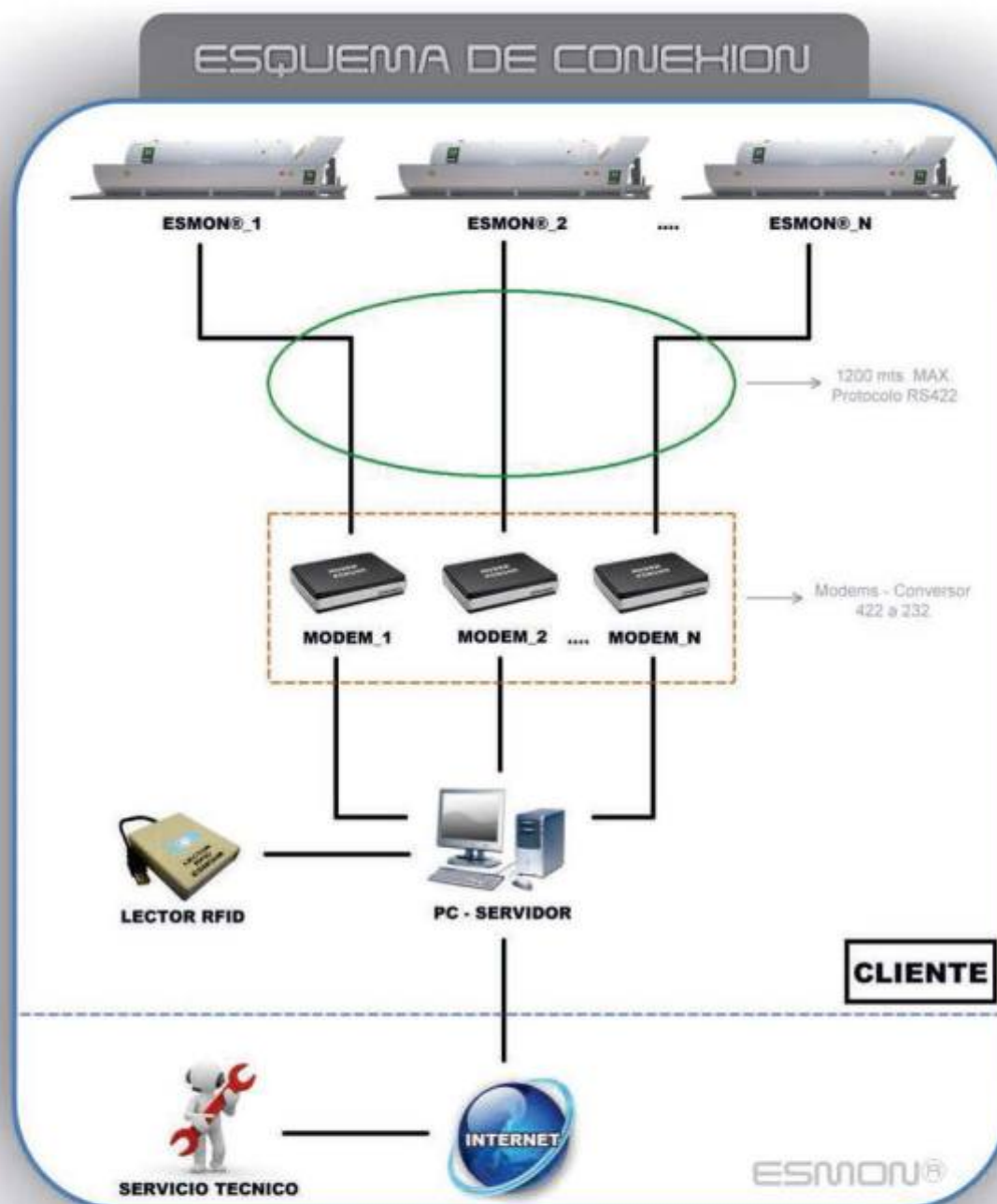


HARDWARE

E - Ordenador tipo servidor, con sistema expendedores ESMON® y herramientas informáticas requeridas.

E - Requiere disponibilidad de internet para ordenador/servidor donde se encuentre, permitiendo servicio técnico online.

E - Como requisito se solicita la disposición de un monitor, mouse y teclado (no incluidos) para finalizar la instalación del sistema.



TEL/FAX: 00 54 3584978900
CEL: 00 54 9 154021926
E-MAIL: GERENCIA@NIMASRL.COM.AR
H. IRIGOYEN Y MATIENZO / LAS HIGUERAS
CORDOBA / ARGENTINA



WWW.NIMASRL.COM.AR