



 **NewsAgro Argentina**

Apuntando a mercados exigentes

Cuando de segregar granos se trata

Entre el campo donde se producen los granos, y la entrega intermedia a los acopios y finalmente a los puertos, para ser embarcada, hay muchos pasos en los que los granos pueden ser mal tratados y contaminarse con agentes que después pueden ocasionar rechazo en los compradores internacionales.

El productor debe poner especial hincapié en la limpieza de la cosechadora, porque como generalmente no es propia, no tiene en cuenta que puede incluir mucha contaminación con materia extraña e incluso con otros materiales transgénicos, si es que desea segregar con identidad.

Otro problema serio es el transporte, porque es de alto riesgo: los transportes no se limpian. **Se aconseja hacer un sistema de calesita, con 4 o 5 camiones**, siempre y cuando se trate de un acopio o cooperativa grande, que maneje unas 20.000 hectáreas de distintas cantidades. Es importante incluir en las entregas para segregar granos, tanto a los productores que tienen pocas hectáreas como el que tiene 400 hectáreas.

El problema del transporte no se puede controlar, **más todavía en el caso de los transportes que van al campo**. Es muy frecuente que los camioneros digan que el camión está limpio y luego aparecen granos de soja, por ejemplo debajo de los flejes, entonces se toma la muestra del camión y por supuesto es un camión que va de rechazo.

El otro riesgo es en el almacenaje, sobretodo en el estadio de la limpieza. Este problema es bien conocido por los acopiadores y es de riesgo medio: muchas veces no se llega a limpiar todos los circuitos de descarga de maíz, por ej. flint. Si se le dice a un jefe de planta que está recibiendo todo tipo de camiones, de maíz, de soja, es difícil la limpieza, entonces en algunos proyectos, se han realizado plantas específicas que no trabajen otros granos para almacenamiento de los mismos.

En el caso de ACA (Asociación de Cooperativas Argentinas), han realizado manuales operativos a campo, donde se relaciona el productor con la cooperativa, y otro manual de procedimiento para plantas de acopios o plantas portuarias, donde se relaciona la cooperativa con el puerto o con el acopio.

En el primero se hace una hoja, donde hay una etapa con un control de semilla para siembra, dos etapas de control del lote a sembrar con elaboración de un croquis, control de siembra y existen responsables técnicos que sorpresivamente pueden ir cuando un productor está sembrando a ver que hizo de la semilla. En estos casos se le exige al productor que guarde la bolsa de la semilla y rótulo y de cada bolsa que mete en la sembradora tome una muestra.

Luego vienen los controles de floración y maduración donde se descartan los lotes, con posterior control de cosecha, aunque para los auditores es imposible la verificación de absolutamente todos los productores, porque en una misma área puede haber más de 70 productores cosechando un maíz flint.

Luego de pasar el control de transporte y control de almacenaje, cada ítem se completa con una hoja que se corresponde con el manual. Después viene otra hoja para el ingreso del transporte, que puede ser sumamente inmanejable este tipo de control, al cual se le dedica la fecha, establecimiento, número de vehículo, número de viaje, condiciones de limpieza, presencia de semillas. Aconsejamos el sistema de calesita o sea que un acopiador éste continuamente trabajando con 5 o 6 camiones que estén rotando constantemente pero cargando maíz flint para evitar contaminación.

El manual de procedimiento para plantas de acopios incluye control de instalaciones de limpieza y control de plagas. En el control de instalaciones se verifica el estado edilicio, construcción deficiencias, parqueado, playa de camiones, balanza y todo lo debidamente identificado para que cuando el camionero vaya a descargar el flint en la cual la carta de porte figura maíz flint proyecto ACA, el camión ya sabe cuáles son los procedimientos que tiene que cumplir y pasos a seguir.

La limpieza de las tolvas de recepción, el sistema de aspiración, secadora, transporte, tuberías, sistema de aireación, es lógico entender que si un acopio está recibiendo 3 o 4 productor es imposible que se ponga a hacer todo esto para descargar 2 camiones con maíz flint, es por eso que hay que habilitar planta específicas.

El control de plagas se realiza de acuerdo a las necesidades climáticas, geográficas, almacenajes, tipo de mercadería en los alrededores, sistema propio de control o controlado de los aspectos fitosanitarios, productos aprobados por senasa.

Todo lo enumerado anteriormente, cada paso que se hace, cada movimiento debe ser escrito en el manual de procedimiento, todo lo que se acepta, o rechaza, es necesario indicarlo con el técnico responsable.

Manejo de muestras

Son el corazón del manejo de la trazabilidad, que no asegura que el producto sea 100 por 100 no GMO. **La trazabilidad es una herramienta que se puede poner en manos del productor y este poder asegurar que no va a ser GMO, pero si cumple los pasos del manual.**

Tomadas las muestras de las semillas de la siembra, de las etapas del cultivo, muestras de la madurez fisiológica de la semilla que ingresa a la sembradora, muestra al entrar al acopio o puerto, y al cargar el buque, son pasos necesarios para asegurar a los compradores las calidades que fueron pactadas a la hora de vender la mercadería.

Estas muestras deben ser realizadas camión por camión para poder encontrar si hay una contaminación.

Embarque y contaminación

En el puerto se hace el control de la recepción del maíz, supervisado por la compañía de control, en donde suele exigirse que sean realizados con la misma compañía de control que está auditando, porque ya conoce todos los procedimientos y tiene todos los elementos que le proveen al comprador, asegurándole de esta manera la trazabilidad.

Por último, hay que emitir un certificado de calidad del Senasa, y el de no GMO, que expende la compañía de control o certificadora de calidad.

Fuente: Datos propios y SAC 2005

Autor: Consultora NewsAgro www.newsagro.com.ar