



1.3.- Concepto de inspección. Concepto de reparación. Concepto que regulan la estructuración del mantenimiento programado. Fa tetapa inicial: Mortandad infantil. Estado/ zona de falla del tipo a Tasa de falla constante. Estado/ zona de deterioro por desgaste. La bañeza. Periodo de habilitación entre inspecciones. Limite de vútil. Control de variación de parámetros. Patrón de medidas.

2.1.- Etapas necesarias para la aplicación de un plan de M. P.: Planificación. Programación. Ejecución. Control.

2.2. Planificación: Inventario técnico. Bienes críticos, Subcriticos y No productivos, Control de castos. Análisis del costo, Facos que regulan la estructuración del M.P. Que inspeccionar y frecuencia. Análisis de los desgastes de una máquina. Repara primer, segundo y tercer grado. Frecuencia para las inspeccio conjuntos y/o partes más comunes de una planta.

2.3.- Planificación de las reparaciones: repetitivas y no das de seguridad aplicables en cada caso.

2.4.- Ejecución. Programación de las tareas de mantenimie de programación de 13 meses.
Control. Formularios de aplicación. Información de retorno.

3.1.- Pasos esenciales para su implantación. Criterios para d variables a verificar.

5.1.- Mantenimiento de motores eléctricos 5.2.- Mantenimiento de equipo eléctrico tableros de baja tensión.









layores informes e Inscripción: ociación Argentina de Poscosecha de Granos (APOSGRAN) raguay 777 4º Piso – Edificio Torre de la Bolsa de Comercio de Ros-00 Rosario - Santa Fe, Argentina 54-0341) 421-3471/78 Int. 2265