



APOSGRAN

“Mantenimiento Programado en Plantas de Acopio”

18 y 19 de Septiembre de 2008.

Centro Cultural Ross - Córdoba 1347 PA

Jueves y Viernes de 9 a 18 hs. Centro Cultural Ross

Dirigido a: Jefes, encargados, supervisores o responsables técnicos o idóneos con ingerencia directa o indirecta en la realización de tareas de mantenimiento y reparación en instalaciones de plantas de acopio, de cualquier tamaño, incluyendo elevadores terminales.

Se entregan certificados.

Aranceles:

Socios de Aposgran	\$260.- (pesos argentinos doscientos sesenta)
No Socios	\$320.- (pesos argentinos trescientos veinte)

Docentes:

- Ing. Mec. Carlos Alberto Cavallero.
- Ing. Quím. Enrique H. Dreifuss

Se adjunta ficha de inscripción y programa.

Por mayor información dirigirse a:

APOSGRAN (Asociación Argentina de Poscosecha de Granos)
Edificio Torre de la Bolsa de Comercio de Rosario
Paraguay 777 4to. Piso
2000 – Rosario – Santa Fe – Argentina
aposgran@bcr.com.ar
www.aposgran.org.ar

MANTENIMIENTO PROGRAMADO EN PLANTAS DE ACOPIO

Objetivo: Permitir al responsable de mantenimiento, independientemente de su nivel de instrucción, estar mejor capacitado para enfrentar y solucionar los problemas cotidianos del mantenimiento de una planta. Permitir conocer, diferenciar, y/o especificar los elementos de máquinas que se utilizan en una planta según las Normas de aplicación en cuanto a Calidad y funcionamiento. Ver muestras de rodamientos, correas, cadenas de transmisión, acoplamientos, etc. nuevos y con anomalías producto de distintas causas, y ver videos altamente ilustrativos y educativos.

Dirigido a: Jefes, encargados, supervisores o responsables técnicos o idóneos con ingerencia directa o indirecta en la realización de tareas de mantenimiento y reparación en instalaciones de plantas de acopio, de cualquier tamaño, incluyendo elevadores terminales.

Contenido programático:

1- Introducción:

Objetivos de mantenimiento: Funcionales y de costos. Funcionamiento eficiente. Métodos de mantenimiento y su administración. Mantenimiento por rotura, preventivo y predictivo. Concepto de inspección. Concepto de reparación. Conceptos técnicos que regulan la estructuración del mantenimiento programado. Período de habilitación entre inspecciones. Límite de vida útil. Control de variación de parámetros. Patrón de medidas.

2- Tareas para la implementación:

Implementación. Etapas para la aplicación de un plan de M.P: Planificación. Programación. Ejecución. Control. Inventario técnico. Control de costos. Análisis de costo. Factores técnicos que regulan la estructuración del M.P. Sistemas de información a utilizar. La informática dentro del M.P. Los sistemas expertos y las decisiones de mantenimiento. Características de la planificación. Stock de repuestos y herramientas. Programación. Técnicas modernas de gestión. Mantenimiento Productivo Total (T.P.M). Mantenimiento basado en la confiabilidad. (R.C.M).

3- Papel de la lubricación:

Tribología. Fricción. Desgaste: por adherencia, por corrosión, fatiga de las superficies metálicas. La lubricación y su importancia. Estudio técnico de la lubricación: estudio de las superficies metálicas. Estudio de los distintos regímenes de lubricación: hidrostática, hidrodinámica, untuosa, límite o de extrema presión, elasto hidrodinámica, a base de lubricantes secos. Propiedades de los lubricantes: viscosidad, índice de viscosidad, untuosidad, punto de transparencia y de fluidez, punto de inflamación y de combustión, viscosidad aparente de las grasas, penetración o consistencia, punto de fusión y de gota, resistencia al agua. Clasificación y uso de lubricantes. Manipuleo y almacenaje de los lubricantes. Contaminación de los aceites. Análisis de aceite en campo. Fallas en equipos lubricados. Selección de lubricantes para engranajes, rodamientos, cojinetes de deslizamiento, cadenas de transmisión y fluidos hidráulicos. Análisis de fallas.